



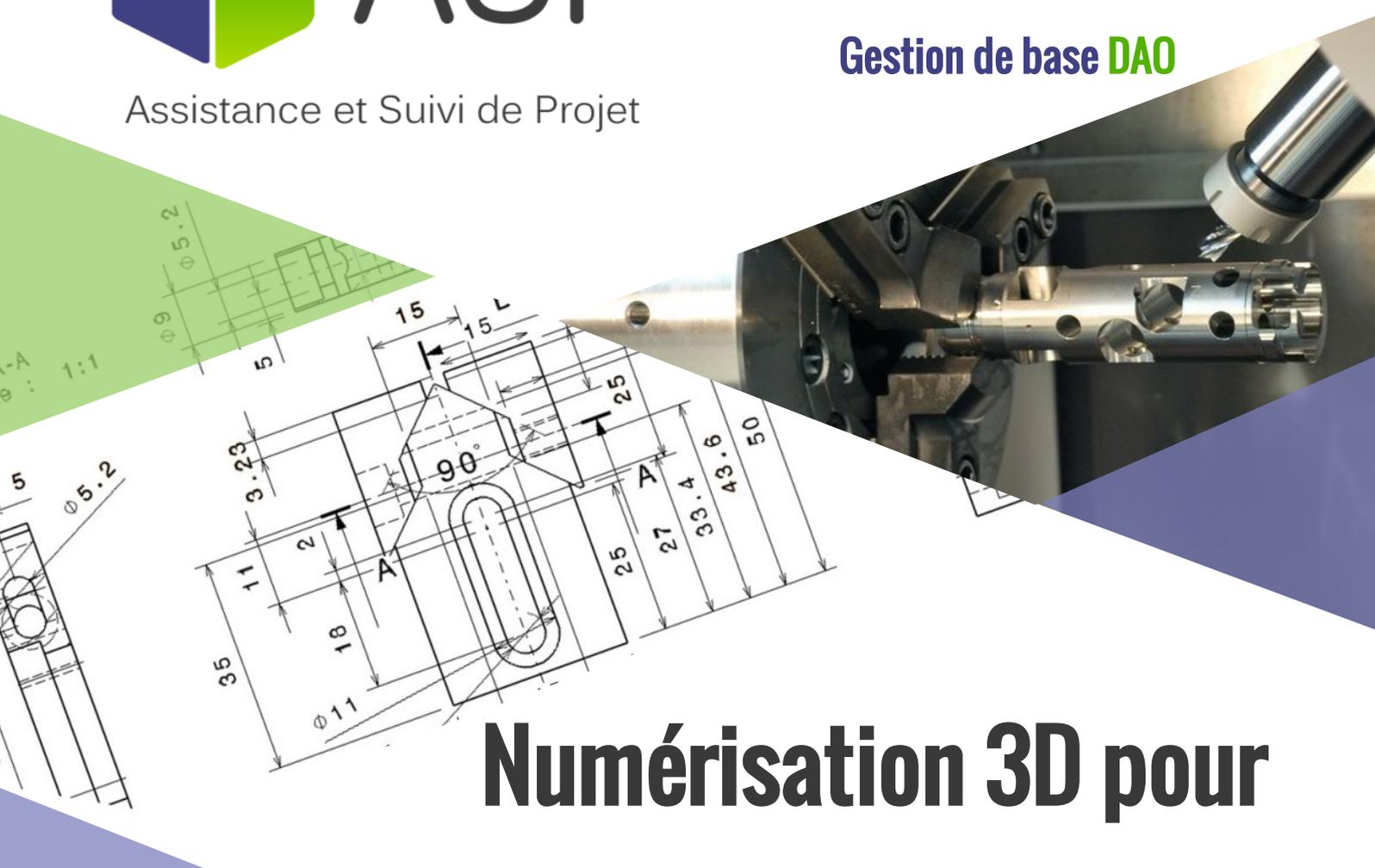
ASP

Assistance et Suivi de Projet

Gestion de projet

Numérisation 3D

Gestion de base DAO



Numérisation 3D pour le contrôle d'usinage



www.asp-45.com



02-38-59-43-87

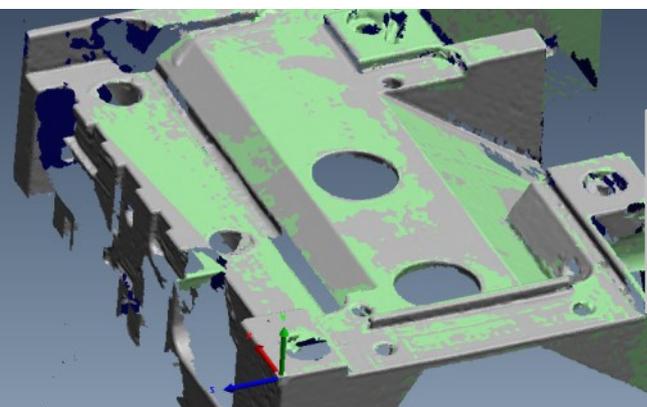
Numérisation 3D pour le contrôle d'usinage



ETAPE 1

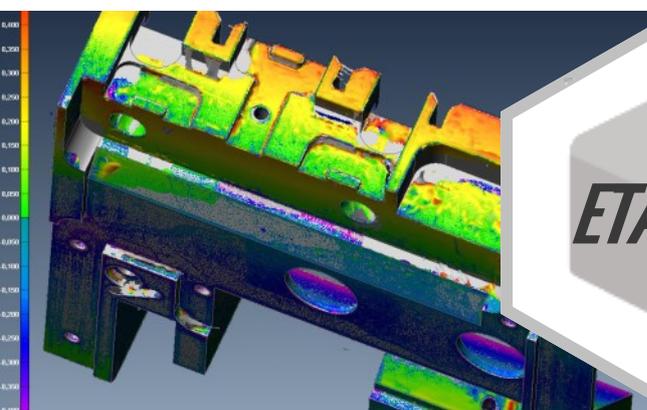
Numérisation de la pièce sur place ou en agence à l'aide du bras de mesure associé à un scanner 3D* (Tol. +/- 0.05) et par palpeur (Tol +/- 0.02)

*En cas de pièce brillante ou transparente une opacification est nécessaire



ETAPE 2

Assemblage et nettoyage des différents scans avec réalisation d'un maillage polygonal



ETAPE 3

Importation d'un modèle 3D pour réalisation d'un comparatif visuel avec code couleur des déviations.



Nom	Contrôle	Norm	Mesure	Tolérance	Quart	Test	Re
21surf1	Distance à surface		-0.199	±1.000	-0.199	Passer	
21surf2	Distance à surface		0.171	±1.000	0.171	Passer	
21surf3	Distance à surface		0.108	±1.000	0.108	Passer	

ETAPE 4

Edition d'un rapport intégrant l'ensemble des points de contrôle déclarés.

